

用半圆形刀阉割小母猪

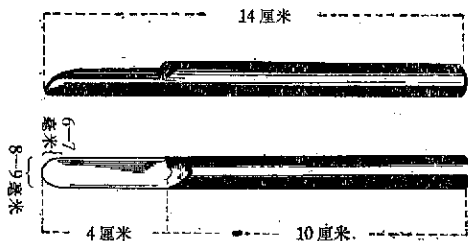
(一) 刀具制作方法

1. 材料 旧的 552 丙型喷雾器喷杆金属管一根。

2. 方法 将一根金属管锯成四段，每段长 14 厘米左右。

从离管子断端 4 厘米处，横锯到管子的轴心。再将管子竖起来由轴心一分为二的锯下，锯到横锯口即成半圆刀形，离断端 6—7 厘米处，将断端磨成月牙形，然后将月牙端磨成刀刃，刀的锐端不能太长，否则会磨成笔尖形。刀的宽度以 8 至 9 毫米为佳。另一端磨成凸圆形即可。

在有条件的情况下，可将直径 10 毫米、长 14 厘米的钢棒一端钻成直径 8 至 9 毫米，深 4 至 5 厘米的圆孔，以后的做法同前(见图)。



(二) 使用方法

1. 保定和其他阉割小母猪方法相同。

2. 部位选择 8—15 市斤小母猪，以左手中指垫压在左侧髌结节内侧旁边。20—30 市斤小母猪，左手中指应垫压在左侧髌结节的中央。左手拇指对准中指由上向下压，压在距离左侧乳头 1.5 厘米处左右的地

方即是术部。

左手拇指下压前，右手拇指应协助将盆腔脏器向左手拇指压点前方下压移动，防止左手拇指压住子宫角。

3. 术部消毒后，右手持刀，凹面向内(即向术者)凸面向外，以右手全握式握住刀柄，再以拇指压在凸面，离刀刃 1.5 厘米左右固定刀尖的深度，但不宜超过 1.5 厘米。在离左拇指尖端约 5 毫米处成 80 度左右慢慢用力将刀刺入盆腔内，见腹水流出即可，此时多数子宫角同时随腹水冒出创口外。如子宫角不向外冒出，刀切勿拔出，应将刀向前撇一些，左拇指应用力下压，造成创口张开。等猪只叫喊时或挣扎时，由于腹内压增大，将子宫角挤出创口。子宫角冒出创口后，左拇指不应马上松开，防止子宫角缩回盆腔。右手食指将子宫角压在刀凹槽内，并一起挟住，左手拇、食指抓住子宫角，右手将刀放置一边。此时两手拇、食指交替下压和牵引，一一将子宫角和卵巢牵引出创口，然后在子宫颈处将子宫全部摘除。

(三) 体会

1. 手术方法与注意事项和其他阉割小母猪方法相同，这种刀是月牙形，不易刺破腹腔内脏器官和血管。因此初学者不易发生医疗事故。

2. 月牙槽形刀进入腹腔后，皮和腹膜创口自然张开，有利于子宫角外冒，便于初学者掌握。

3. 取材方便、价格便宜。

4. 此刀仅限于阉割小母猪，一物一用。刀刃是月牙形，不如其他刀容易刺入腹腔。