

# 用珍珠岩泡沫玻璃作紫贻贝附着基的试验

大连轻工业学院硅酸盐教研组

辽宁海洋水产研究所贝类研究室

金县水产养殖场试验组

紫贻贝在辽宁省沿海养殖已有十多年历史，因其营养价值高，肉质鲜美，是劳动人民所喜食的贝类之一。目前养殖存在的突出问题是“脱落”，特别养殖到商品规格收获之际，由于其个体大，与附着基绳子之间产生空隙，遇到风浪，即成串脱落海底，造成严重损失。

在毛主席革命路线指引下，我们共同协作，研制成珍珠岩泡沫玻璃棒，并于 1973 年 11 月到 1974 年 8 月在金县水产养殖场，进行紫贻贝海面养殖试验，效果良好。

## 一、珍珠岩泡沫玻璃的制造工艺

珍珠岩泡沫玻璃系用珍珠岩微粉，加入玻璃粉与发泡剂，加热发泡而成。珍珠岩是一种酸性岩浆喷出的玻璃质熔岩，辽宁省及全国不少地区均有分布。为了综合利用“三废”，降低成本，应用了大连耐火材料厂生产膨胀珍珠岩的废料——微粉。其成份如下：

$\text{SiO}_2$ —73.73%， $\text{Al}_2\text{O}_3$ —12.09%， $\text{Fe}_2\text{O}_3$ —1.17%， $\text{CaO}$ —0.84%， $\text{MgO}$ —0.29%， $\text{Na}_2\text{O}$ —2.81%， $\text{K}_2\text{O}$ —4.12%，烧失量—4.52%。

微粉的颗粒度在 0.2 毫米以下，不必粉碎，即可应用。玻璃粉即一般平板玻璃与瓶罐玻璃的废料，经粉碎过 70 目筛。配方为：珍珠岩微粉 39.2%，玻璃粉 58.83%，石墨粉 1.97%（石墨粉也是废料，过 120 目筛）。石墨为发泡剂，加热后放出的气体，使软化的玻璃发泡。配好料后在球磨机内混和 6—8 小时，即可装在铸铁模型中发泡。制品做成棒状，直径 60 毫米，长一米，中间加直径 9 毫米左右的铁筋。在未烧前，就把铁筋放在配合料中间，烧成后的泡沫玻璃制品，铁筋紧密结合在内，铁筋一端，做成钩子形状，以便悬挂在养殖的筏子上。为了减少海水对铁钩的侵蚀，在铁钩上绕以尼龙绳，经九个月在海水中试验，侵蚀并不严重。

珍珠岩泡沫玻璃的发泡温度为 850—870℃，恒温一小时，再经退火、冷却、脱模，即为成品，其气孔结构见图 1。

珍珠岩泡沫玻璃的性能如下：容重 0.38 克/厘米<sup>3</sup>，开口气孔率 12%，抗压强度 20 公斤/厘米<sup>2</sup>左右。

因原料都是利用废料，每公斤原料成本为 0.08

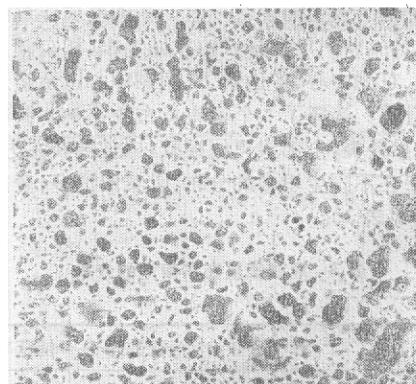


图 1

元，发泡温度也较一般玻璃熔化温度为低，耗煤量比玻璃熔窑少；故珍珠岩泡沫玻璃棒成本较低，初步计算大量生产时每根成本约在 0.6 元以下，比棕绳便宜。

## 二、实际应用试验

实际应用试验由金县水产养殖场在金县大地公社海面进行。

为了对照试验，还采用了其他材料：如珍珠岩泡沫玻璃外涂水泥的棒、水泥珍珠岩棒（将珍珠岩泡沫玻璃颗粒作骨料，水泥作胶凝剂，外形尺寸与珍珠岩泡沫玻璃棒相同）、水泥棒、木棒（腊木质）、旧棕绳、新棕绳、岩麻绳、稻草绳、岩麻草绳染煤焦油，稻草绳染煤焦油（以上各种绳均为四股合绳，直径 40 毫米，长度一米）作附着基，在同一区域海面与珍珠岩泡沫玻璃棒进行对比。

包苗采用网衣，把紫贻贝均匀撒在网衣上，再包在附着基周围，下水附着后，再把网衣拆去。包苗时，紫贻贝经筛选，平均长度为 2.47—3.27 厘米，各种材料包苗量均为每米 800 个（见下页表）。

从下页表看出：

（一）拆网时间：不同材料的附苗基、紫贻贝附着时间和牢固程度是各不相同的。珍珠岩棒、水泥棒、木棒、绳类，虽在相等天数拆网，但是珍珠岩棒附着快又牢固，脱落少（20 个），木棒、绳类脱落较多（80 个）；而

紫贻贝不同附着基的试验结果表

| 材 质     | 包苗数量<br>(个/米) | 拆网脱落量<br>(个) | 养 殖 情 况 观 察       | 1974年8月29日16号<br>台风影响情况 | 备 注         |
|---------|---------------|--------------|-------------------|-------------------------|-------------|
| 珍 珠 岩 棒 | 800           | 20           | 紫贻贝始终附着牢固，无空心，有浮力 | 正常、毫无脱落                 | 纯珍珠岩及涂水泥浆最好 |
| 水 泥 棒   | 800           | 20           | 附着较牢无空心，筏负荷较重     | 三根全脱落余下部分脱落             |             |
| 木 棒     | 800           | 80           | 附着较牢，木质有粘液分泌，被蛆蛀  | 铁丝鼻折断脱落，余三根有脱落现象        |             |
| 旧 棕 绳   | 800           | 80           | 附着不牢，有空心          | 全部脱落                    |             |
| 新 棕 绳   | 800           | 80           | 同 上               | 同 上                     |             |
| 岩 麻 绳   | 800           | 80           | 同 上               | 同 上                     |             |
| 稻 草 绳   | 800           | 80           | 同 上               | 同 上                     |             |
| 岩麻染焦油绳  | 800           | 200          | 逐渐脱落，整根紫贻贝残缺不全    | 同 上                     |             |

水泥棒则又好于木棒和绳类，染焦油绳类不利紫贻贝苗早期附着，一般需12天之久，并且有大量成球状幼苗脱落(200个)，效果最差。

(二)一年养殖中观察(1973年11月—1974年11月)，特别是经过1974年8月29日晚16号台风袭击的考验，证明珍珠岩棒上的紫贻贝始终附着牢固、无空心、生长正常。而绳类则容易脱落，附着不牢固，长大后绳与紫贻贝之间产生空腔，一遇较大风浪便大批脱落或一扫而光，与珍珠岩棒相比，呈明显对照(图2、图3)。

水泥棒则因本身比重较大，加重了筏身负荷，影响紫贻贝、筏的安全。木棒虽然重量轻，附苗重量轻，附



图3 用珍珠岩泡沫玻璃作紫贻贝附着基与棕绳作附着基的对比(下为棕绳)

苗较牢，但容易被蛆蛀，不适宜多年使用。

### 三、小 结

采用工业废弃原料珍珠岩微粉，成本极为低廉，来源丰富，制造工艺简单，成品使用年限长，养殖效果好。珍珠岩棒本身带有浮力(泡沫玻璃的容重为0.38—0.4克/厘米<sup>3</sup>，棒的容重为0.65—0.8克/厘米<sup>3</sup>)，并不增加浮筏负荷量，还略能减轻浮筏负荷，历经1974年台风袭击，无一脱落。

根据上述情况，我们认为珍珠岩棒是养殖紫贻贝的良好附着基。



图2 紫贻贝在珍珠岩棒上附着情况